

€ TRAINING

مؤتمر نظم الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي

11 - 15 مايو 2025
Online



هؤتمر نظم الصيانة الهتكاملة باستخدام الحاسب التلي

رمز الدورة: C267 تاريخ الإنعقاد: 11 - 15 مايو 2025 دولة الإنعقاد: Online التكلفة: 2250 يورو

مقدمة عن المؤتمر التدريبي:

خلال هذا المؤتمر سيتم تعزيز مهارات المشاركين في إدارة الصيانة وهندسة الموثوقية. من خلال وحدات شاملة، سيكتسب المشاركون المعرفة اللازمة لتحسين جاهزية المعدات وتنفيذ صيانة وقائية فعالة ودمج استراتيجيات صيانة متقدمة لتحسين الكفاءة التشغيلية.

أهداف المؤتمر التدريبي:

في نهاية المؤتمر سيكون المشاركون قادرين على:

- التقدير والمراقبة والتحكم في تكاليف الصيانة.
- الاحتفاظ بسجلات دقيقة للمعدات.
- تقنين الاعتماد علي العمالة الماهرة من خارج شركتهم.
- تحديد ساعات العمل الإضافية.
- تخفيض أعمال الصيانة الغير متوقعة بالنسبة إلى أعمال الصيانة الوقائية والتفتيش لخفض تكلفة قطع الغيار والأجور.

الفئات المستهدفة:

- المدراء والمشرفون في قطاعات الصيانة والإدارة الفنية.
- المدراء ورؤساء الأقسام الإدارية والمسؤولين عن إدارة التشغيل والصيانة.
- جميع المهندسين والفنيين وكل من لهم علاقة بالصيانة والانتاج والتشغيل.
- متخذو وصانعو القرار.
- أصحاب الأعمال في مجالات الانتاج والمشتريات والصيانة والدعم الفني.

محاور المؤتمر التدريبي:

الوحدة الأولى:

زيادة جاهزية واستخدام المعدات:

- تخفيض المصروفات التشغيلية للصيانة.
- القدرة على تقييم الأصول وتقدير دورة الحياة لكل معدة.
- تخفيض المخزون من قطع الغيار.
- تحسين كفاءة المعدات وتقليل وقت التوقف.
- تحقيق أفضل استخدام للموارد المتاحة.

الوحدة الثانية:

تحسين القدرة على متابعة وتطوير أعمال الصيانة الوقائية:

- الحصول على بيانات تحليلية لمعدلات أداء واستخدام المعدات.
- التوافق مع متطلبات الـ "ISO 9000" لتتوافق مع المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.
- التوافق مع المتطلبات الأساسية للصناعة والتوحيد القياسي.
- تطوير جداول الصيانة الوقائية.
- تعزيز الفعالية والإنتاجية من خلال الصيانة الوقائية.

الوحدة الثالثة:

التعامل مع الصيانة كجزء متكامل لتحقيق أهداف الإنتاج:

- زيادة جاهزية المعدات وقدرتها على تنفيذ خطط العمل.
- تحليل وتقييم أسباب عطل المعدات.
- الالتزام بالأعمال المطلوبة.
- تعزيز التعاون بين فرق الصيانة والإنتاج.
- تحسين جودة الإنتاج وتقليل الخسائر.

الوحدة الرابعة:

مساهمة العاملين في صيانة المعدات التي يستخدمونها:

- نظرة على أساليب الصيانة المتبعة حالياً.
- فوائد تطبيق أساليب الصيانة المخططة بدلاً من صيانة الإصلاح.
- المتطلبات الأساسية للصيانة المخططة الناجحة.
- تشجيع مشاركة العاملين في أعمال الصيانة.
- تعزيز ثقافة الاهتمام بالمعدات والحفاظ عليها.

الوحدة الخامسة:

فوائد إدارة الصيانة المخططة باستخدام الحاسب الآلي:

- دراسة المنشأة وتحديد الاحتياجات.
- اختيار النظام المناسب للمنشأة.
- حصر المعدات.
- تحسين توثيق وإدارة سجلات الصيانة.
- تسهيل اتخاذ القرارات المستندة إلى البيانات.