

€ TRAINING

إدارة المخازن والتحول الرقمي

25 - 29 مايو 2025
دبي (الإمارات العربية المتحدة)



إدارة المخازن والتحول الرقمي

رمز الدورة: R1190 تاريخ الإنعقاد: 25 - 29 مايو 2025 دولة الإنعقاد: دبي (الإمارات العربية المتحدة) - التكلفة: 4400 يورو

مقدمة البرنامج التدريبي:

يركز هذا البرنامج على استراتيجيات إدارة المخازن وكيفية التحول الرقمي لتحقيق كفاءة أعلى في العمليات التشغيلية. من خلاله سيتمكن المشاركون من اكتشاف الطرق الحديثة لإدارة المخزون باستخدام التكنولوجيا، مما يساهم في تحسين دقة البيانات، تقليل التكاليف، وزيادة الكفاءة التشغيلية. ويهدف إلى دعم المؤسسات في رحلتها نحو التحول الرقمي وتبني الأنظمة الحديثة التي تدعم إدارة المخازن.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- تطبيق استراتيجيات إدارة المخازن الحديثة باستخدام الحلول الرقمية.
- تحسين دقة إدارة المخزون باستخدام تقنيات التحول الرقمي.
- تطوير العمليات اللوجستية من خلال الاعتماد على أدوات التكنولوجيا.
- زيادة الكفاءة التشغيلية من خلال تقليل الأخطاء البشرية وتحسين تتبع.
- تعزيز الشفافية واتخاذ القرارات المبنية على البيانات في إدارة المخازن.

الفئات المستهدفة:

- مدراء المخازن واللوجستيات.
- موظفو إدارة المخزون.
- مسؤولو التحول الرقمي وتكنولوجيا المعلومات.
- مشرفو العمليات وسلاسل الإمداد.
- المحللون المهتمون بتقنيات إدارة المخازن.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

أساسيات إدارة المخازن التقليدية:

- نظرة عامة على إدارة المخازن ووظيفتها في المؤسسات.
- المفاهيم الأساسية لإدارة المخزون والتحديات التقليدية.
- أدوات التحليل والتخطيط لإدارة المخزون.
- فهم العلاقة بين إدارة المخازن وسلسلة الإمداد.
- التحكم في المخزون لضمان الكفاءة وتجنب النقص أو الفائض.

الوحدة الثانية:

إدارة المخازن من خلال تقنيات التحول الرقمي:

- التعرف بالتحول الرقمي وأهميته في إدارة المخازن.
- التكنولوجيا السحابية وأدوات البرمجيات المخصصة للمخازن.
- دور إنترنت الأشياء IoT في تحسين تتبع المخزون.
- تقنيات الباركود والتعرف بترددات الراديو RFID في إدارة المخزون.

- كيفية تنفيذ أنظمة إدارة المخازن الرقمية WMS.

الوحدة الثالثة:

تطبيق البيانات الضخمة والذكاء الاصطناعي في إدارة المخازن:

- فهم البيانات الضخمة ودورها في اتخاذ القرارات.
- استخدام الذكاء الاصطناعي لتوقع الطلبات وتحسين المخزون.
- التحليل التنبؤي لتقليل المخاطر وزيادة الكفاءة.
- دمج البيانات في إدارة المخازن وتحسين سلسلة العمليات.
- أمثلة على تطبيقات الذكاء الاصطناعي في تحسين إدارة المخازن.

الوحدة الرابعة:

تحسين العمليات اللوجستية من خلال الأتمتة:

- كيف تساهم الأتمتة في تحسين العمليات المخزنية.
- إدارة المخازن باستخدام الروبوتات والتكنولوجيا المتقدمة.
- تسريع عمليات النقل والتخزين من خلال الأتمتة.
- تقليل الأخطاء البشرية من خلال اعتماد الأنظمة التكنولوجية.
- تحسين وقت تسليم الطلبات وخفض تكاليف التشغيل.

الوحدة الخامسة:

الاستدامة وتحسين استراتيجيات إدارة المخازن باستخدام التحول الرقمي:

- دور التحول الرقمي في تعزيز الاستدامة في إدارة المخازن وتقليل الفاقد.
- استخدام التحول الرقمي لتطوير استراتيجيات التخزين وتقليل التأثير البيئي.
- تقنيات التتبع والتحليل للتنبؤ بالاحتياجات المستقبلية وتحسين التخزين.
- ربط إدارة المخازن بالتحول الرقمي لتعزيز الكفاءة وتقليل التكاليف.
- تحسين سلسلة التوريد والمخازن من خلال تطوير استراتيجيات التحول الرقمي المستدامة.