

€ TRAINING

التهيؤ في إدارة المخازن وسلامة التخزين

30 يونيو - 4 يوليو 2025
باريس (فرنسا)



التميز في إدارة المخازن وسلامة التخزين

رمز الدورة: R187 تاريخ الإنعقاد: 30 يونيو - 4 يوليو 2025 دولة الإنعقاد: باريس (فرنسا) - التكلفة: 5750 يورو

مقدمة البرنامج التدريبي:

تلعب إدارة المخازن وسلامة التخزين دورًا حيويًا في ضمان استمرارية العمليات التشغيلية وتقليل الفاقد وتحسين الكفاءة المؤسسية. ويشمل ذلك تطبيق أفضل الممارسات في تنظيم المخازن والحفاظ على جودة المواد وضمان سلامتها أثناء التخزين. يعزز هذا البرنامج المعرفة الشاملة للمبادئ الأساسية لإدارة المخازن مع التركيز على التكامل بين الكفاءة التشغيلية وسلامة التخزين لضمان استدامة الموارد وتحقيق الأهداف المؤسسية.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- تحديد المبادئ الأساسية لإدارة المخازن وأهميتها في تحسين العمليات التشغيلية ودعم الأهداف المؤسسية.
- التعرف على معايير السلامة في التخزين واستراتيجيات تقليل الفاقد والتالف في المواد المخزنة.
- توظيف التكنولوجيا الحديثة في عملية تحسين كفاءة المخازن واستغلال المساحات بفعالية.
- تعزيز التكامل بين إدارة المخازن وسلاسل الإمداد لتحقيق التنسيق وتقليل الهدر.
- تطوير الكفاءة التشغيلية لإدارة المخازن من خلال استخدام البيانات والتكنولوجيا ومراجعة الأداء.

الفئات المستهدفة:

- مدراء المخازن والإمدادات.
- مسؤولو التخزين والتوريد.
- الموظفون العاملون في إدارة المواد وسلاسل الإمداد.
- مسؤولو الجودة والسلامة في المؤسسات.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

أساسيات إدارة المخازن:

- تعريف إدارة المخازن وأهميتها في العمليات التشغيلية.
- دور المخازن في دعم سلاسل الإمداد وتحقيق الأهداف المؤسسية.
- أنواع المخازن وطرق تصنيف المواد المخزنة.
- التحديات الشائعة في إدارة المخازن وكيفية التغلب عليها.
- معايير قياس الأداء الفعّال لإدارة المخازن.

الوحدة الثانية:

سلامة التخزين وتقليل الفاقد:

- أهم معايير السلامة في التخزين.
- طرق الحفاظ على جودة المواد أثناء التخزين.
- استراتيجيات تقليل الفاقد والتالف من المواد المخزنة.
- أدوات فحص المواد المخزنة وضمان سلامتها.
- أهمية الالتزام بالقوانين واللوائح المتعلقة بالتخزين.

الوحدة الثالثة:

تقنيات تحسين إدارة المخازن:

- دور التكنولوجيا في إدارة المخازن الحديثة.
- الأنظمة الرقمية لتتبع المواد وتحليل بيانات المخزون.
- كيفية تطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي لتحسين كفاءة المخازن.
- تحسين استغلال المساحات داخل المخازن.
- التخطيط المسبق لتلبية احتياجات الطلب وتجنب نقص المواد.

الوحدة الرابعة:

التكامل بين إدارة المخازن وسلاسل الإمداد:

- أهمية التنسيق بين إدارة المخازن وسلاسل الإمداد.
- كيفية تحليل البيانات لدعم التكامل بين العمليات المختلفة.
- تعزيز التعاون بين المخازن والإدارات الأخرى لتحسين الأداء.
- دور التكامل في تقليل الفاقد وزيادة كفاءة العمليات.
- بناء استراتيجيات لدعم التكامل بين جميع مستويات المؤسسة.

الوحدة الخامسة:

تطوير الكفاءة التشغيلية في إدارة المخازن:

- استراتيجيات تحليل البيانات لتحسين عمليات التخزين.
- تطوير سياسات لإدارة المخازن تدعم الكفاءة التشغيلية.
- تعزيز التنسيق بين المخازن والإدارات الأخرى لتحسين الأداء العام.
- طرق استخدام التكنولوجيا لتحسين استغلال الموارد وتقليل التكاليف.
- دور المراجعة والتحليل المستمر لتطوير الأداء التشغيلي في المخازن.