

€ TRAINING

ادارة الصيانة الحديثة

27 إبريل - 8 مايو 2025
دبي (الإمارات العربية المتحدة)



إدارة الصيانة الحديثة

رمز الدورة: E1514 تاريخ الانعقاد: 27 إبريل - 8 مايو 2025 دولة الإنعقاد: دبي (الإمارات العربية المتحدة) - التكلفة: 8300 يورو

مقدمة البرنامج التدريبي:

تُعد إدارة الصيانة الحديثة عاملاً أساسياً لضمان كفاءة واستمرارية عمل المنشآت والمعدات في المؤسسات الصناعية والخدمية. حيث تعتمد المؤسسات الناجحة على الصيانة الفعّالة لتقليل الأعطال وتحسين الأداء وتحقيق الاستدامة. يركّز هذا البرنامج على تزويد المشاركين بأحدث الاستراتيجيات والتقنيات في التخطيط، إدارة الأداء، وتحليل البيانات لتحسين عمليات الصيانة وتعزيز الإنتاجية والموثوقية.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية البرنامج سيكون المشاركون قادرين على:

- إدارة الصيانة بفعالية من خلال تطبيق استراتيجيات حديثة.
- استخدام تقنيات تحليل البيانات لتحسين أداء الصيانة.
- التخطيط الاستراتيجي لأنشطة الصيانة لتحقيق الاستدامة.
- تطوير فرق صيانة عالية الكفاءة.
- تنفيذ برامج صيانة تساهم في تقليل الأعطال وتحسين الإنتاجية.

الفئات المستهدفة:

- مدراء الصيانة والمرافق.
- مهندسو الصيانة والتشغيل.
- مسؤولو التخطيط والاعتمادية.
- مشرفو الورش الفنية والمصانع.
- مستشارو تحسين الأداء التشغيلي.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

التخطيط الاستراتيجي للصيانة:

- مبادئ التخطيط الاستراتيجي للصيانة.
- أسس إعداد خطط الصيانة الوقائية والتنبؤية.
- أدوات تحليل الأعطال ووضع خطط الصيانة الاستباقية.
- تخصيص الموارد وتحسين الجداول الزمنية للصيانة.
- تقييم فعالية خطط الصيانة وطرق التحسين المستمر.

الوحدة الثانية:

إدارة أداء الصيانة وتحسين الكفاءة:

- مؤشرات الأداء الرئيسية KPIs في الصيانة.
- تقنيات تحسين الكفاءة وتقليل التكاليف التشغيلية.
- إدارة أوقات التوقف وتحسين الإنتاجية.
- تطبيق الصيانة المعتمدة على الموثوقية RCM.

- تقييم الأداء واستخدام نتائج التحليل في تحسين الصيانة.

الوحدة الثالثة:

تقنيات الصيانة الحديثة والتحول الرقمي:

- استخدام التكنولوجيا المتقدمة في إدارة الصيانة.
- طرق تطبيق الصيانة بمساعدة الحاسوب CMMS.
- استخدام إنترنت الأشياء IOT في مراقبة المعدات.
- تقنيات تحليل البيانات الضخمة وتحسين القرارات.
- دور التحول الرقمي في إدارة الصيانة لتحقيق الكفاءة.

الوحدة الرابعة:

إدارة الفرق وتطوير مهارات العاملين في الصيانة:

- أهمية بناء فرق صيانة فعالة وذات كفاءة عالية.
- تطوير المهارات الفنية والإدارية لفرق الصيانة.
- أساليب القيادة وتحفيز العاملين لتحقيق الأداء الأمثل.
- تعزيز التواصل وتنسيق العمل بين الأقسام المختلفة.
- إدارة المعرفة ونقل الخبرات داخل فرق الصيانة.

الوحدة الخامسة:

تحسين موثوقية المعدات والاستدامة:

- استراتيجيات ضمان موثوقية وكفاءة المعدات.
- تقليل الأعطال وتحسين استدامة الأصول.
- طرق تطبيق تقنيات الصيانة التنبؤية وتقليل المخاطر.
- إدارة دورة حياة الأصول وتقدير تكاليف الصيانة.
- تعزيز استدامة الصيانة من خلال ممارسات صديقة للبيئة.

الوحدة السادسة:

إدارة المخاطر في عمليات الصيانة:

- تحليل المخاطر وتحديد نقاط الضعف في عمليات الصيانة.
- وضع خطط لمواجهة المخاطر المحتملة.
- إدارة المخاطر التشغيلية لضمان استمرارية العمل.
- كيفية تطبيق نظم السلامة في عمليات الصيانة.
- التقليل من المخاطر الصحية والبيئية المرتبطة بالصيانة.

الوحدة السابعة:

الصيانة الوقائية والتنبؤية:

- مبادئ الصيانة الوقائية وأهميتها في تحسين الأداء.
- طرق استخدام البيانات في تحديد توقيت الصيانة التنبؤية.
- أدوات وتقنيات الصيانة الاستباقية لتقليل الأعطال.
- تطوير جداول زمنية للصيانة الوقائية.
- تقييم فعالية برامج الصيانة الوقائية.

الوحدة الثامنة:

إدارة التكلفة والتحكم في ميزانية الصيانة:

- كيفية وضع خطط ميزانية الصيانة وتحليل التكاليف.
- تقنيات خفض تكاليف الصيانة دون التأثير على الجودة.
- تتبع وتحليل التكاليف المباشرة وغير المباشرة للصيانة.
- استراتيجيات تحسين العائد على الاستثمار ROI في الصيانة.
- تطوير تقارير مالية لمتابعة ميزانية الصيانة.

الوحدة التاسعة:

الصيانة المستدامة وإدارة الأصول:

- دور الصيانة المستدامة في الحفاظ على الموارد.
- ضرورة تطبيق أفضل ممارسات إدارة الأصول.
- تحسين كفاءة استخدام الموارد في عمليات الصيانة.
- تقليل التأثير البيئي من خلال الصيانة المستدامة.
- استراتيجيات إطالة عمر المعدات وتحسين أدائها.

الوحدة العاشرة:

الابتكار والتحسين المستمر في إدارة الصيانة:

- استراتيجيات تطبيق الابتكار في عمليات الصيانة.
- استخدام أدوات التحسين المستمر مثل Maintenance Lean وSigma Six.
- دمج التكنولوجيا الحديثة لتحسين أداء الصيانة.
- تعزيز ثقافة الابتكار داخل فرق الصيانة.
- أهمية تطوير خطط تحسين مستدامة لرفع كفاءة الصيانة بشكل دوري.