

€ TRAINING

الاتجاهات الفنية المتقدمة في إدارة المخازن والتحكم بالمخزون

1 - 5 ديسمبر 2024
دبي (الإمارات العربية المتحدة)



الاتجاهات الفنية المتقدمة في إدارة المخازن والتحكم بالمخزون

رمز الدورة: R199 تاريخ الإنعقاد: 1 - 5 ديسمبر 2024 دولة الإنعقاد: دبي (الإمارات العربية المتحدة) - التكلفة: 4600 يورو

مقدمة البرنامج التدريبي:

تعد إدارة المخازن والتحكم بالمخزون من العناصر الحاسمة في تحقيق الكفاءة التشغيلية وضمان استدامة العمليات المؤسسية. هذه الإدارة هي عملية تنظيمية تهدف إلى ضمان توفير المواد والمنتجات اللازمة في الوقت المناسب وبالجودة المطلوبة لتلبية احتياجات المؤسسة دون وجود نقص أو فائض يؤدي إلى زيادة التكاليف. ومع التطور التكنولوجي السريع أصبح من الضروري تبني الاتجاهات الفنية المتقدمة التي تعزز من دقة الإدارة وتحسين استغلال الموارد. يهدف هذا البرنامج إلى تقديم نظرة شاملة على أحدث الأدوات والتقنيات المستخدمة في إدارة المخازن والتحكم بالمخزون مع التركيز على الحلول التكنولوجية المتقدمة التي تساهم في تحسين الأداء المؤسسي وتقليل التكاليف.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- تحديد الأطر الأساسية لإدارة المخازن بفعالية وتعزيز كفاءتها التشغيلية.
- استخدام التكنولوجيا لتحسين عمليات التحكم بالمخزون وتقليل الفاقد.
- تحليل استراتيجيات تحسين استغلال الموارد داخل المخازن.
- تعزيز التكامل بين المخازن وسلاسل الإمداد لدعم الأهداف المؤسسية.
- تطوير خطط استراتيجية تدعم استدامة العمليات وتطبيق الحلول المبتكرة.

الفئات المستهدفة:

- مدراء المخازن وسلاسل الإمداد.
- الموظفون العاملون في إدارات التخطيط اللوجستي.
- المتخصصون في تحسين العمليات التشغيلية.
- مسؤولو تكنولوجيا المعلومات في المجالات التشغيلية.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

المبادئ الأساسية لإدارة المخازن الحديثة:

- تعريف إدارة المخازن وأهميتها في تحقيق الكفاءة المؤسسية.
- تصنيف المخازن وطرق تخطيط مساحاتها.
- أدوات قياس أداء المخازن وفقًا للمؤشرات الحديثة.
- تحديات إدارة المخازن التقليدية وكيفية مواجهتها.
- أهمية الدور الاستراتيجي لإدارة المخزون في المؤسسات.

الوحدة الثانية:

استخدام التكنولوجيا المتقدمة في إدارة المخزون:

- أنظمة تتبع المواد باستخدام RFID والباركود.
- الحلول الرقمية لتحليل بيانات المخزون.
- كيفية تطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي لتحسين كفاءة التخزين.

- دور أنظمة تخطيط الموارد ERP في تحسين إدارة المخازن.
- أهمية التطبيقات الذكية في تطوير أنظمة المخازن.

الوحدة الثالثة:

استراتيجيات تحسين استغلال الموارد في المخازن:

- استراتيجيات تحسين استخدام مساحات التخزين.
- طرق تقليل الفاقد والتالف من المواد المخزنة.
- عملية تخطيط الاحتياجات المستقبلية لتجنب نقص المواد.
- إدارة المواد القابلة للتلف وفقًا لأحدث الممارسات.
- تعزيز الإنتاجية من خلال استغلال الموارد بكفاءة.

الوحدة الرابعة:

التكامل بين إدارة المخازن وسلاسل الإمداد:

- أهمية التكامل بين المخازن وسلاسل الإمداد لتحقيق الأهداف المؤسسية.
- أساليب تحليل البيانات لدعم التكامل بين العمليات المختلفة.
- أهمية تطوير خطط التنسيق بين المخازن والإدارات الأخرى.
- دور التعاون بين الموردين وإدارة المخزون في تقليل التكاليف.
- استراتيجيات تعزيز استدامة العمليات من خلال التكامل.

الوحدة الخامسة:

تطوير الكفاءة التشغيلية في إدارة المخازن:

- تطوير سياسات تدعم تحسين الكفاءة التشغيلية.
- توظيف الأنظمة الحديثة لتحليل ومراقبة الأداء.
- استراتيجيات تعزيز استدامة المخازن باستخدام التكنولوجيا الخضراء.
- إدارة المخاطر المرتبطة بالتخزين وفقًا للمعايير الدولية.
- بناء ثقافة التميز في إدارة المخازن من خلال التحليل المستمر.