

€ TRAINING

هؤئر نظم الصيانة الهتكاملة باستخدام الحاسب الءلي



هؤتمر نظم الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي

مقدمة عن المؤتمر:

باتت نظم الصيانة المتكاملة باستخدام الحاسب الآلي عنصرًا أساسيًا يضمن استمرارية الإنتاج، ويرفع من كفاءة الموارد، ويقلل زمن التعتّل. يهدف هذا المؤتمر إلى تمكين المشاركين من طرح المفاهيم الرئيسية لأنظمة الصيانة المعتمدة على الحاسب، وتعزيز قدراتهم على استخدام البرمجيات والأدوات الرقمية الحديثة في تخطيط ومتابعة وتنفيذ أعمال الصيانة. كما يسلط الضوء على كيفية توظيف البيانات وتحليلها لاتخاذ قرارات سريعة ودقيقة تساهم في رفع جودة العمليات وزيادة تنافسية المؤسسات في سوق العمل. سيقدّم المحتوى بأسلوب يضمن تزويد المتدربين بالمهارات والمعرفة الضرورية لدعم تحسين عمليات الصيانة في بيئاتهم العملية.

أهداف المؤتمر:

في نهاية المؤتمر سيكون المشاركون قادرين على:

- تعزيز جاهزية المعدات وتحسين استخدامها لتحقيق الكفاءة التشغيلية وتقليل التكاليف.
- تطوير أنظمة الصيانة الوقائية بما يتماشى مع المعايير العالمية مثل ISO 9000.
- التعامل مع الصيانة كجزء استراتيجي لدعم أهداف الإنتاج وزيادة التعاون بين الفرق.
- رفع كفاءة إدارة الموارد وتحسين الإنتاجية.
- استخدام نظم الصيانة المخططة باستخدام الحاسب الآلي لتحسين التوثيق واتخاذ قرارات مبنية على البيانات.

الفئات المستهدفة:

- مدراء الصيانة والإنتاج في المؤسسات الصناعية والخدمية.
- مهندسو الصيانة والتخطيط الفني.
- المشرفون والفنيون المسؤولون عن إدارة عمليات الصيانة.
- مسؤولو تكنولوجيا المعلومات المختصون بأنظمة الصيانة.
- الموظفون العاملون في أقسام إدارة الأصول والمخزون.
- الاستشاريون والمختصون في تحسين كفاءة العمليات التشغيلية.

محاور المؤتمر:

الوحدة الأولى:

زيادة جاهزية واستخدام المعدات:

- تخفيض المصروفات التشغيلية للصيانة.
- القدرة على تقييم الأصول وتقدير دورة الحياة لكل معدة.
- تخفيض المخزون من قطع الغيار.
- تحسين كفاءة المعدات وتقليل وقت التوقف.
- تحقيق أفضل استخدام للموارد المتاحة.

الوحدة الثانية:

تحسين القدرة على متابعة وتطوير أعمال الصيانة الوقائية:

- الحصول على بيانات تحليلية لمعدلات أداء واستخدام المعدات.

- التوافق مع متطلبات الـ "ISO 9000" لتتوافق مع المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.
- التوافق مع المتطلبات الأساسية للصناعة والتوحيد القياسي.
- تطوير جداول الصيانة الوقائية.
- تعزيز الفعالية والإنتاجية من خلال الصيانة الوقائية.

الوحدة الثالثة:

التعامل مع الصيانة كجزء متكامل لتحقيق أهداف الإنتاج:

- زيادة جاهزية المعدات وقدرتها على تنفيذ خطط العمل.
- تحليل وتقييم أسباب عطل المعدات.
- تعزيز التعاون بين فرق الصيانة والإنتاج.
- تحسين جودة الإنتاج وتقليل الخسائر.

الوحدة الرابعة:

تعزيز كفاءة العمليات من خلال مشاركة العاملين في الصيانة:

- تحليل دور العاملين في الحفاظ على كفاءة المعدات وصيانتها.
- استراتيجيات تشجيع العاملين على المساهمة الفعالة في أعمال الصيانة.
- فوائد تطبيق أساليب الصيانة الوقائية بمشاركة العاملين.
- دور تطوير برامج تدريبية لتعزيز مهارات العاملين في إدارة المعدات.
- تعزيز ثقافة الصيانة المستدامة لتحقيق كفاءة تشغيلية عالية.

الوحدة الخامسة:

فوائد إدارة الصيانة المخططة باستخدام الحاسب الآلي:

- فهم المنشأة من مختلف جوانبها وتحديد الاحتياجات.
- اختيار النظام المناسب للمنشأة.
- طرق وأساليب حصر المعدات.
- تحسين توثيق وإدارة سجلات الصيانة.
- تسهيل اتخاذ القرارات المستندة إلى البيانات.