

€ TRAINING

فن إدارة المخازن والمستودعات وفق مناهج الجودة العالمية



فن إدارة المخازن والمستودعات وفق مناهج الجودة العالمية

مقدمة عن البرنامج التدريبي:

يتناول هذا البرنامج التدريبي أسس واستراتيجيات إدارة المخازن والمستودعات وفقًا لأحدث مناهج الجودة العالمية، مما يمكن المشاركين من تعزيز كفاءة العمليات وتحسين أداء المخزون. يهدف البرنامج إلى تمكين المشاركين من تطبيق أفضل الممارسات في إدارة المخازن والمستودعات وضمان تحقيق الجودة والفاعلية في العمل.

أهداف البرنامج التدريبي:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم مبادئ إدارة المخازن والمستودعات وأهميتها في تعزيز الأداء التنظيمي.
- تطبيق مناهج الجودة العالمية في عمليات التخزين والتوزيع.
- تحسين عمليات مراقبة المخزون وتقليل الفاقد والتكاليف.
- تطوير استراتيجيات لإدارة المخزون بشكل فعال.
- استخدام تقنيات حديثة لتحسين عمليات التخزين وتوزيع المنتجات.

الفئات المستهدفة:

- مدراء المخازن والمستودعات.
- موظفو قسم المخازن والتوزيع.
- مسؤولو الجرد ومراقبة المخزون.
- متخصصو الجودة والتحسين المستمر.

محاور البرنامج التدريبي:

الوحدة الأولى:

أساسيات إدارة المخازن والمستودعات:

- التعريف بمفاهيم إدارة المخازن والمستودعات.
- أهمية إدارة المخازن في تحقيق الأهداف التنظيمية.
- تحديد أنواع المخازن والمستودعات واستخداماتها.
- تحديد الأدوار والمسؤوليات في إدارة المخازن.
- استخدام التكنولوجيا في إدارة المخازن.

الوحدة الثانية:

مراقبة المخزون:

- أهمية مراقبة المخزون في تحقيق الجودة.
- تقنيات حساب ومراقبة مستويات المخزون.
- تقليل الفاقد والتالف في المخزون.
- تحديد نقاط الطلب وإعادة الطلب.
- استخدام نظم المعلومات لإدارة المخزون.

الوحدة الثالثة:

تطبيق مناهج الجودة في إدارة المخازن:

- مبادئ الجودة في إدارة المخازن والمستودعات.
- تطبيق معايير الجودة العالمية في عمليات التخزين.
- تحسين إجراءات التخزين وضمان الجودة.
- أدوات قياس الأداء والجودة في المخازن.
- استراتيجيات التحسين المستمر.

الوحدة الرابعة:

التخطيط والتحكم في المخزون:

- أهمية التخطيط في إدارة المخزون.
- تحديد احتياجات المخزون بناءً على الطلب.
- تطوير خطط التحكم في المخزون.
- استخدام نظم التنبؤ في التخطيط للمخزون.
- تحسين كفاءة العمليات اللوجستية.

الوحدة الخامسة:

استراتيجيات إدارة المخازن الحديثة:

- استخدام تقنيات الأتمتة في إدارة المخازن.
- تطوير استراتيجيات التخزين والتوزيع الفعالة.
- تحليل البيانات لتحسين عمليات المخزون.
- استراتيجيات تحسين الإنتاجية وتقليل التكاليف.
- إدارة التحديات والمخاطر في المخازن.